## This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)



**DEUTSCHES** 

PATENTAMT

Aktenzeichen:

P 44 05 872.1-12

2 Anmeldetag:

23. 2.94

Offenlegungstag:

24. 8.95

Veröffentlichungstag

der Patenterteilung: 11. 9.97

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

Linde AG, 65189 Wiesbaden, DE

② Erfinder:

Antrag auf Nichtnennung

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

> 15 55 984 DE-AS 39 05 292 A1 DE 38 43 272 A1 DE 41 11 003 US

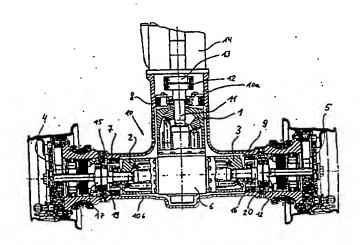
DE-Z.: ölhydraulik und pneumatik 20 (1978) Nr.11,

DE-Z.: ölhydraulik und pneumatik 16 (1972) Nr.9,

S.393-397;

(5) Hydrostatisches Getriebe

Hydrostatisches Getriebe im geschlossenen Kreislauf, das eine Pumpe und zwei Motoren aufweist, die zu einem T-förmigen Getriebeblock verbunden sind und das als Antriebsachse für ein Kraftfahrzeug vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Getriebeblock in einem als geschlossene Antriebsachse (10) ausgebildeten tragenden Bauteil angeordnet ist, das einen sich im wesentlichen in Fahrzeuglängsrichtung erstreckenden ersten Gehäuseabschnitt (10a) zur Aufnahme der Pumpe (1) aufweist und einen quer dazu angeordneten zweiten Gehäuseabschnitt (10b) zur Aufnahme der Motoren (2, 3), wobei der Getriebeblock durch elastische Halterungen (7, 8, 9), die in Art einer Dreipunkt-Aufhängung angeordnet sind, in der Antriebsachse (10) gelagert ist, wobei im Bereich der Pumpe (1) und im Bereich jeweils eines Motors (2; 3) eine elastische Halterung (7; 9) vorgesehen ist.



Die Erfindung betrifft ein hydrostatisches Getriebe im geschlossenen Kreislauf, das eine Pumpe und zwei Motoren aufweist, die zu einem T-förmigen Getriebeblock verbunden sind und das als Antriebsachse für ein Kraftfahrzeug vorgesehen ist.

Hydrostatische Getriebe finden in erster Linie in Arbeitsmaschinen Verwendung, beispielsweise als hydro-Flurförderzeugs 10 Antriebsachse eines statische

(DE 39 05 292 A1).

Arbeitsmaschinen verrichten nicht nur bestimmte Arbeiten, sie stellen auch den Arbeitsplatz der Personen dar, die sie benutzen, und sie gehören zum Arbeitsumfeld von Personen, die sich in unmittelbarer Nähe von 15 triebe, dessen hydrostatischer Wandler axial zwischen Arbeitsmaschinen aufhalten müssen. Um die Leistungsfähigkeit dieser Personen nicht zu beeinträchtigen und unangenehme Umgebungsbedingungen zu vermeiden, ist man daher bestrebt, den Arbeitsplatz hinsichtlich der von den Arbeitsmaschinen abgegebenen Emissionen 20 hierzu mit zwei radial abstehenden Befestigungsplatten günstig zu gestalten. Hinsichtlich des Lärmproblems wird maschinenseitig mit sekundären Maßnahmen zur Schalldämmung operiert. Dennoch stellt die verbleibende, durch Arbeitsmaschinen verursachte Lärmbelästigung ein Problem dar. Was den oben genannten Perso- 25 nenkreis angeht, so wird dieser deshalb dazu angehalten, Gehörschutzmittel zu benutzen. Gehörschutzmittel stellen jedoch keine befriedigende Maßnahme dar und sind in vielen Fällen hinderlich.

Insbesondere die in Arbeitsmaschinen verwendete 30 Hydrostatik stellt neben dem Verbrennungsmotor eine Hauptursache für die Geräuschentwicklung dar. Die von der Hydrostatik erzeugten Geräusche beruhen auf schnellen Druckänderungen und Druckpulsationen, die

Schwingungen anregen.

In der obengenannten Druckschrift ist eine Radantriebseinheit beschrieben, deren Achsgehäuse über eine elastische Aufhängevorrichtung mit einem Fahrzeugrahmen verbunden ist. Das Achsgehäuse bildet gleich- 40 zeitig das Gehäuse eines hydrostatischen Getriebes, wobei die von dem hydrostatischen Getriebes erzeugten Geräusche durch das im Verhältnis zu den Abmessungen des hydrostatischen Getriebes große Achsgehäuse erheblich verstärkt wird.

Ein gattungsgemäßes hydrostatisches Getriebe ist aus der DE-AS 15 55 984 bekannt. Das hydrostatische Getriebe besteht aus einer Pumpe und zwei im geschlossenen Kreislauf an diese angeschlossenen Motoren, wobei die Pumpe und die Motoren unter Zuhilfe- 50 nahme eines Mittelstücks zu einem T-förmigen hydrostatischen Getriebeblock verbunden sind, der als Antriebsachse für ein Kraftfahrzeug vorgesehen ist. Eine derartige Anordnung entwickelt beträchtliche Geräusche. Bei einer starren Befestigung eines derartigen 55 Getriebeblocks an einem tragenden Bauteil wird Körperschall übertragen, was zur Resonanzbildung führt und die Geräuschentwicklung beträchtlich verstärkt.

Aus Ölhydraulik und Pneumatik 20 (1976) Nr. 11, Seiten 740 bis 742 sind allgemeine Hinweise zu Lärmdamp- 60 fungsmaßnahmen an hydraulischen Anlagen gegeben. Hierzu wird ausgeführt, daß Maßnahmen wie die Abkopplung des Hydraulikaggregats vom Verbraucher durch Schlauchleitungen, eine Körperschall- und schwingungsisolierte Lagerung von Motor und Hydrau- 65 eine beträchtliche Lärmminderung erreicht wird. likaggregat sowie eine elastischen Kupplung zwischen dem Motor und der Pumpe als gängige Maßnahmen zur Lärmdämpfung an hydraulischen Anlagen anzusehen

sind.

Aus der DE-OS 38 43 272 ist ein stufenloses Kraft-. 🖫 fahrzeuggetriebe mit Leistungsverzweigung für den Einsatz in PKW's oder Omnibussen gezeigt. Hierbei 5 findet eine Leistungsaufteilung innerhalb des Getriebes in einem Zweig mit einem stufenlosen hydrostatischen Wandler und einem Zweig mit einem Zahnradgetriebe statt, wobei eine Zusammenführung der Teil-Leistungen über ein nachgeschaltetes Summierungsgetriebe erfolgt. Zur Dämpfung und Minderung von Geräusche und Schwingungen ist der hydrostatische Wandler über elastische Lagerelemente und Torsionsdämpfer im Getriebegehäuse befestigt.

Die US 4 111 003 offenbart ein hydrostatisches Gezwei mechanischen Getrieben angeordnet ist. Zur Geräuschdämpfung ist der hydrostatische Wandler über elastische Halterungen in einem kastenförmigen Getriebegehäuse befestigt. Der hydrostatische Wandler ist versehen, die jeweils unter Zwischenschaltung einer scheibenförmigen Schicht aus dämpfenden Material mit zwei ringförmigen Platten am Gehäuse verschraubt

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein geräuscharmes hydrostatisches Getriebe, der eingangs genannten Art zur Verfügung zu stellen.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß der Getriebeblock in einem als geschlossene Antriebsachse ausgebildeten tragenden Bauteil angeordnet ist, das einen sich im wesentlichen in Fahrzeuglängsrichtung erstreckenden ersten Gehäuseabschnitt zur Aufnahme der Pumpe aufweist und einen quer dazu angeordneten zweiten Gehäuseabschnitt zur Aufnahme die hydrostatischen Bauteile und deren Umgebung zu 35 der Motoren, wobei der Getriebeblock durch elastische Halterungen, die in Art einer Dreipunkt-Aufhängung angeordnet sind, in der Antriebsachse gelagert ist, wobei im Bereich der Pumpe und im Bereich jeweils eines Motors eine elastische Halterung vorgesehen ist. Der erfindungswesentliche Gedanke besteht demnach darin, die im hydrostatischen Getriebeblock entstehenden Akustikenergien bereits an der Stelle abzufangen, an der der hydrostatische Getriebeblock mit dem tragenden Bauteil erstmals verbunden wird, wodurch der Ge-45 triebeblock und das tragende Bauteil akustisch weitestgehend voneinander entkoppelt werden.

Hingegen ist bei den gattungsgemäßen hydrostatischen Antriebsaggregaten des Standes der Technik der hydrostatische Getriebeblock mit dem tragenden Bauteil (meist einem Gehäuse) fest, d. h. metallisch verbunden, wodurch die vom hydrostatischen Getriebeblock erzeugten Schwingungen auf das tragende Bauteil übertragen und dort infolge der in der Regel großen abstrahlenden Oberfläche verstärkt werden. Das tragende Bauteil wirkt als Resonanzkörper. Die durch die hydrostatische Baueinheit erzeugte und durch das tragende Bauteil verstärkte akustische Energie wird ungehindert abgestrahlt, sofern nicht eine zusätzliche Kapselung erfolgt, was in vielen Fällen wegen beengter Platz-

verhältnisse problematisch ist.

Bei dem erfindungsgemäßen Getriebe wird dagegen der Lärmerzeuger von Bauteilen abgekoppelt, die den Lärm weiterleiten und verstärken, wodurch gegenüber den hydrostatischen Getrieben des Standes der Technik

Gemäß einer im Sinne einer weiteren Geräuschreduzierung vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung ist vorgesehen, daß der Pumpe ein Antriebsmotor vorgeGetriebe nachge-

schaltet ist und daß das Pumpen-Emgangsglied durch

eine drehelastische Kupplung mit dem Antriebsmotor und jeweils das Motor-Ausgangsglied durch eine dreh-

elastische Kupplung mit dem Getriebe verbunden ist.

Beispielsweise wird dadurch die Pumpeneingangswelle

schaltet und den Motoren jeweils

etriebeblock sind als Schläutungen zu und von de che ausgebildet, um auen von dieser Seite die Übertragung von geräuscherzeugenden Schwingungen zu ver-

Durch die erfindungsgemäße Anordnung konnte in der Praxis gegenüber einer gattungsgemäßen Antriebsachse eine erhebliche Geräuschsenkung erreicht wer-

von Drehschwingungen eines antreibenden Verbrennungsmotors entkoppelt. Am Ausgang des hydrostatischen Getriebes wird verhindert, daß durch Druckpulsationen erzeugte Drehschwingungen der Motorab- 10 triebswelle in nachgeschaltete Bauteile, beispielsweise ein mechanisches Getriebe übertragen werden. Es erweist sich als zweckmäßig, wenn im wesentlitischen Getriebe in Verbindung stehen, als Schlauchlei- 15

chen alle hydraulische Leitungen, die mit dem hydrostatungen ausgebildet sind. Auf diese Weise werden auch von hydraulischen Verbindungselementen keine geräuscherzeugenden Schwingungen übertragen.

Beim Gegenstand der Erfindung sind mehrere elastische Halterungen unter Bildung mindestens eines Zwi- 20 schenraums zur Lagerung des Getriebeblocks in der Antriebsachse vorgesehen. Es ist also nicht erforderlich, das Antriebsaggregat auf seiner ganzen Oberfläche ela-

In Weiterbildung dieser Ausgestaltung wird vorge- 25 schlagen, daß in den Zwischenräumen zwischen den elastischen Halterungen ein geräuschdämmendes Medium angeordnet ist. Dabei kann es sich beispielsweise um ein Elastomer handeln. Es ist aber auch möglich, einen geeigneten Schaum oder Öl vorzusehen. Schließlich ge- 30 nügt zur Geräuschdämmung bereits ein Zwischenraum, in dem ein Vakuum herrscht oder der mit Luft gefüllt ist.

Weitere Vorteile und Einzelheiten der Erfindung werden anhand des in der schematischen Figur dargestell-

ten Ausführungsbeispieles näher erläutert.

Die Figur zeigt ein in diesem Ausführungsbeispiel als Antriebsachse ausgestaltetes hydrostatisches Getriebe, bestehend aus einer Pumpe 1 (Schrägscheiben-Axialkolbenmaschine) und zwei Motoren 2 und 3 (Schrägscheiben-Axialkolbenmaschinen). Jedem Motor 2 bzw. 3 ist 40 ein mechanisches Getriebe 4 bzw. 5 nachgeschaltet, das

für einen Radantrieb vorgesehen ist.

Die sich senkrecht zur Mittellinie der Antriebsachse, also in Fahrzeuglängsrichtung erstreckende Pumpe 1 und die beiden dazu quer, also in Achsrichtung angeord- 45 neten Motoren 2 und 3 sind mit Hilfe eines Verteilerwürfels 6 zu einem in sich geschlossenen Getriebeblock verschraubt (geschlossener Kreislauf). Auf den solcherart verblockten Getriebeblock wirken keine äußeren Kräfte. Der Getriebeblock ist in Dreipunkt-Anordnung 50 mittels dreier elastischer Halterungen 7, 8 und 9 in einer geschlossenen Antriebsachse 10 gelagert, die einen sich in Fahrzeuglängsrichtung erstreckenden Gehäuseabschnitt 10a aufweist und einen dazu quer angeordneten Gehäuseabschnitt 10b. Der Getriebeblock weist somit 55 keine metallische Verbindung zur Antriebsachse 10 auf.

Die Pumpe 1 ist mit einer Antriebswelle 11 versehen, die mit Hilfe einer drehelastischen Kupplungsmuffe 12 mit der Antriebswelle 13 eines an der Antriebsachse 10 befestigten Antriebsmotors 14 (z. B. Verbrennungsmo- 60 tor) verbunden ist. Jeder Motor 2 bzw. 3 ist mit einer Abtriebswelle 15 bzw. 16 versehen, die mit einer Eingangswelle 17 bzw. 18 des nachgeschalteten Getriebes 4 bzw. 5 mit Hilfe einer drehelastischen Kupplungsmuffe 19 bzw. 20 verbunden ist. Auf diese Weise findet eine 65 Entkopplung des Getriebeblocks in Bezug auf Drehschwingungen statt.

Die in der Figur nicht dargestellten Verbindungslei-

## Patentansprüche

1. Hydrostatisches Getriebe im geschlossenen Kreislauf, das eine Pumpe und zwei Motoren aufweist, die zu einem T-förmigen Getriebeblock verbunden sind und das als Antriebsachse für ein Kraftfahrzeug vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Getriebeblock in einem als geschlossene Antriebsachse (10) ausgebildeten tragenden Bauteil angeordnet ist, das einen sich im wesentlichen in Fahrzeuglängsrichtung erstreckenden ersten Gehäuseabschnitt (10a) zur Aufnahme der Pumpe (1) aufweist und einen quer dazu angeordneten zweiten Gehäuseabschnitt (10b) zur Aufnahme der Motoren (2,3), wobei der Getriebeblock durch elastische Halterungen (7, 8, 9), die in Art einer Dreipunkt-Aufhängung angeordnet sind, in der Antriebsachse (10) gelagert ist, wobei im Bereich der Pumpe (1) und im Bereich jeweils eines Motors (2; 3) eine elastische Halterung (7; 9) vorgesehen ist.

2 Hydrostatisches Getriebe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Pumpe (1) ein Antriebsmotor (14) vorgeschaltet und den Motoren (2; 3) jeweils ein Getriebe (4; 5) nachgeschaltet ist und daß das Pumpen-Eingangsglied durch eine drehelastische Kupplung (12) mit dem Antriebsmotor (14) und jeweils das Motor-Ausgangsglied durch eine drehelastische Kupplung (19; 20) mit dem Getriebe

(4; 5) verbunden ist

3. Hydrostatisches Getriebe nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß in den Zwischenräumen zwischen den elastischen Halterungen (7, 8, 9) ein geräuschdämmendes Medium angeordnet ist. 4. Hydrostatisches Getriebe nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß im wesentlichen alle hydraulischen Leitungen, die mit dem hydrostatischen Getriebe in Verbindung stehen, als Schlauchleitungen ausgebildet sind.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

Nummer: DE 44 05 872 C2
Int. CF 16 H 39/00
Veröhentlichungstag: 11. September 1997

